

描述

LIONBOND™ UV3-153 是一種可見光固化型的紫外線硬化膠，具有高黏度及微觸變性本產品可使用 365Nm 波長之紫外線照射以增加本產品之硬化程度，如接著異質之材料時，例如金屬/PVC 之接著，只須其中一面為可透光之材質即可。

應用

本產品乃特別設計針對軟硬塑膠材質之接著，如 PVC,PC。本產品具高黏度特性，其最大填縫可達 0.25mm.

使用注意事項

清潔欲接著材質表面，如有金屬則儘可能研磨其表面，當接合後不可再移動已接合之表面位置，儘量使接著材質密和。

特性

- 抗拉強度最高可達 18 N/mm²
- 當溫度保持在 100°C時其強度仍有 50%
- 填縫性最低可至 0.05mm
- 耐潮性能及抗黃變性良好

操作指示

確認接著之零件表面為乾燥及清潔

表面處理劑

若干玻璃之接著可使用 A09 以增加其接著效果

物性

| | |
|---------------|----------------------------|
| 樹脂..... | 聚氨酯壓克力 |
| 顏色..... | 微黃透明色 |
| 硬化速度 365 Nm | <10 秒 |
| 黏度 | 25,000 cps |
| 填縫性..... | 0.05mm – 0.25mm |
| 閃火點..... | >80°C |
| 保存期限..... | 12 月 @ 25°C |
| 比重..... | 1.08-1.1 g/cm ³ |
| 可使用溫度範圍:..... | -50°C to + 135°C |

硬化後特性

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1 分 30 秒 @ 50mW/cm ² | |
| 玻璃/不銹鋼 | <10N/mm ² |
| 硬度 Shore D | 50-55 |
| 剪力強度.... | 8-10 N/mm(2) (玻璃/金屬) |
| 收縮率 | 6-8% |
| 對塑膠之接著力 ... | 18 N/mm2 (PVC/PC/ABS 對鋼之接著) |

保存

本產品之貯存應勿直接被陽光照射
保存期限: 12 月 @ 25°C. 確保已開罐之產品勿置於紫外線之照射

安全及衛生

本產品不含壓克力酸

刺激物: 本產品含甲基丙烯酸酯，可能對眼睛及呼吸器官具有刺激性，亦可能刺激皮膚，如有皮膚刺激現象，須立即施以大量清水衝洗

The information contained herein is produced in good faith and is believed to be reliable but is for guidance only. Rapid Chemical and its agents cannot assume liability or responsibility for results obtained in the use of its products by persons whose methods are outside or beyond our control. It is the users responsibility to determine the suitability of any of the products and methods of use or preparation prior to use mentioned in our literature and furthermore the users responsibility to observe and adopt such precautions as may be advisable for the protection of personnel and property in the handling and use of any of our products.