

## 技術資料

### 快速固化甲基壓克力雙劑接著劑

#### LIONBOND™ TTC-9310A/B

LIONBOND™ TTC9310A/B 是一款雙組份的壓克力接著劑，在室溫下通過靜態混合噴嘴進行混合時可以快速固化。非常適合鋼，鋁，聚碳酸酯和普通塑料上所有類型的間隙填充要求。它在垂直表面粘合方面也非常好，因為它是 MMA 甲基丙烯酸酯，即使無表面處理也能顯示出極好的結構強度。特殊配方所形成的鍵結即使在較大的間隙中也顯示出色的耐久性，高剝離強度以及出色的耐溶劑和耐環境性，可以抵抗燃料，潤滑劑，化學藥品和液體的腐蝕。

#### 特性

- 可常溫快速固化
- 重量比 1:1
- 動態負載強度佳
- 韌性強度佳

產品物性	物性	TTC-9310A	TTC-9310B
	外觀	灰白色	琥珀色
	比重 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.0	0.97
	黏度 at 25°C (Pas)	200	200
	操作時間, 25°C		10 分
	初步固持時間, 25°C		15-20 分
	耐溫範圍		-40°C~ +180°C

#### TTC-9310 的典型應用

金屬，塑料，複合材料的結合以及需要高衝擊強度的陶瓷的結構結合。應用包括風力渦輪機，車頂，玻璃纖維，體育用品，汽車擾流板，通風口，外殼。

#### 溶劑和環境抵抗力

配製為符合 ASTM D1002 的鋼製剪板，縫隙尺寸為 5mm，在 23°C 下固化 1 週

	Temperature	1000 Hrs	2000 Hrs
RH100%	40°C	60%	35%
Salt spray	50°C	75%	60%
Water Glycol	20°C	75%	65%
Motor Oil	40°C	75%	93%
Gasoline	40°C	95%	92%
IPA	40°C	75%	90%

在室溫下，該產品可以抵抗所有列出的測試化學品，保持其全部強度的 100%。

### 熱老化性能

As a % initial strength	500	1000	2000	°C
100% RI @20°C	90	95	98	@60°C
100% RI @23°C	65	55	60	@70°C

### 混合物硬化後特性

抗拉強度	Average 3500 psi
硬度	approx. 75 shore D
收縮率	<5%
剪切強度 ASTM D1002	
On steel/steel:	4150 (Psi)
On aluminium as received	3500 (Psi)
On polycarbonates	2500 (Psi)
On nylon	200 (Psi)
衝擊強度	>20 KJ/M <sup>2</sup>

#### 保存

本產品應存放於乾燥通風良好之處所，且溫度控制在 5-25 °C。於符合之存放條件下，本產品可保持 2 年之正常品質，本產品使用後，若未用完，須將桶蓋重新蓋好

#### 注意事項

LIONBOND 系列產品於外觀包裝上之接觸通常絕對不會危害人體安全，如使用本產品時，發現本產品溢漏或沾附於於包裝容器外時，須確實避免產品接觸食物或裝乘食物之器具，同時，也須避免直接接觸皮膚，部份敏感體質，可能會產生過敏搔癢症狀，建議使用本產品時穿戴不透氣之橡膠或塑膠手套及防護眼罩，使用本產品後，請以肥皂及溫水清潔雙手，不建議使用各類溶劑作為清潔用途，洗淨後，以不織布材質之紙巾擦拭雙手使其乾燥，同時須保持工作場所之通風良好

