

技術資料

低鹵快速型雙劑環氧樹脂接著劑

LiONBOND™ TTC-910A/B

LiONBOND™ TTC910A/B 是一種低鹵泛用型, 雙組份, 快速常溫固化, 高黏度之結構型接著劑, 具高強度及高韌性強度, 適用接著材質廣泛, 如各類金屬, 塑膠, 陶磁及木材等。

特性

- 可常溫快速固化
- 重量比 1:1
- 動態負載強度佳
- 韌性強度佳
- 低鹵素含量

產品物性	物性	TTC-910A	TTC-910B
	外觀	透明	透明
	比重 25°C (g/cm ³)	1.05	1.05
	黏度 at 25°C (Pas)	20-25	8-16
	操作時間, 25°C		9 分
	耐溫範圍		-50°C ~ +120°C

樹脂及硬化劑須按正確比例攪拌均勻。

欲接著之材質表面須清潔乾燥, 樹脂硬化劑混合物以刮刀塗膠, 最佳膠厚為 0.05 至 0.10 mm。

欲接著材質應於塗膠後儘速結合, 間隙較大時之接合, 可於混合物硬化前施以適當壓力。

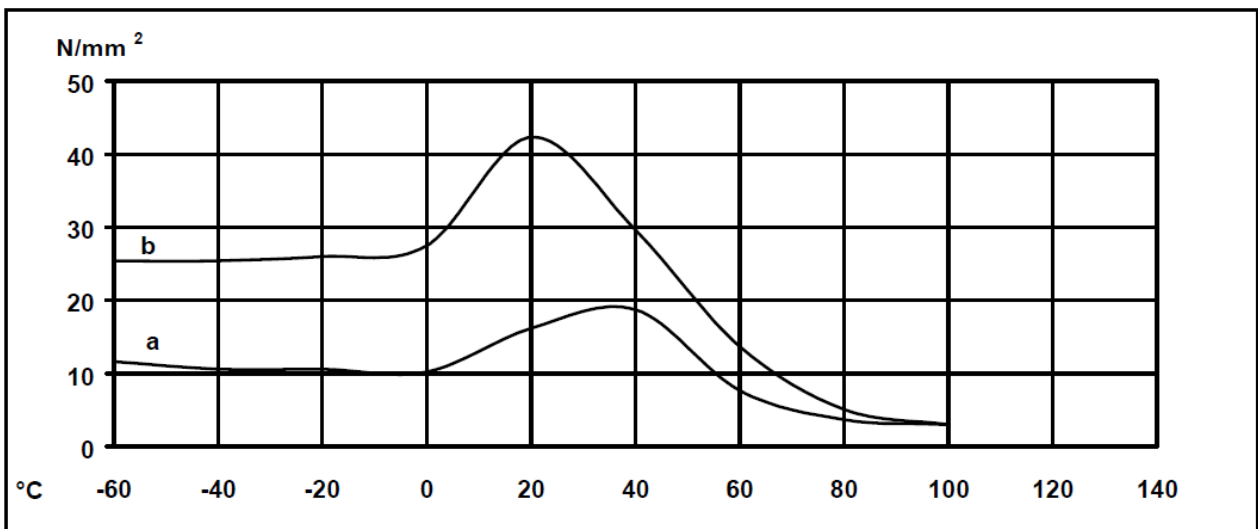
TTC-910AB 硬化條件

溫度	°C	10	15	23	40	60	100
達到剪力強度	小時						
1N/mm ² 所須時間	分	30	20	20	4	2	1
達到剪力強度	小時	2					
10N/mm ² 所須時間	分		70	60	25	10	2

硬化物特性

比重	g/cm ³	1.05
硬度	Shore D	78-80
耐壓強度	Mpa	25-30
彎曲強度	Mpa	270-300
彈性模數	Mpa	17,000-18,000
衝擊強度	KJ/m ²	90-100
伸長率		> 4.2%
使用溫度範圍		-40°C - +120°C

剪力強度/溫度



保存

本產品應存放於乾燥通風良好之處所，且溫度控制在 5-25 °C。於符合之存放條件下，本產品可保持 2 年之正常品質，本產品使用後，若未用完，須將桶蓋重新蓋好

注意事項

LIONBOND 系列產品於外觀包裝上之接觸通常絕對不會危害人體安全，如使用本產品時，發現本產品溢漏或沾附於於包裝容器外時，須確實避免產品接觸食物或裝乘食物之器具，同時，也須避免直接接觸皮膚，部份敏感體質，可能會產生過敏搔癢症狀，建議使用本產品時穿戴不透氣之橡膠或塑膠手套及防護眼罩，使用本產品後，請以肥皂及溫水清潔雙手，不建議使用各類溶劑作為清潔用途，洗淨後，以不織布材質之紙巾擦拭雙手使其乾燥，同時須保持工作場所之通風良好

