



描述

SCIGRIP® SG5000-06 是一種兩劑型接著劑, 經由靜態攪拌管混合後, 可於常溫狀態下, 快速固定. 因本產品具有高黏度及不垂流之特性, 特別適用於須填縫之鋼鐵, 鋁, 聚碳酸脂及其它塑膠材質, 最新的第三代壓克力配方, 具絕佳結構強度, 即使不使用表面處理劑, 亦能在垂直結構面形成堅固接著, 使用本接著劑之結構可具有絕佳耐久強度及高撥離強度, 即使於較大間隙之接著, 亦具有良好的耐候特性及抗化學性能.

SCIGRIP® SG5000-06 之應用

當結構件如金屬, 塑膠, 陶磁或複合材料須極佳結構強度及耐衝擊強度時, 例如渦輪葉片, 車頂結構, 車輛結構及複材運動器材及房屋結構之組裝.

耐溶劑及環境特性

符合 ASTM D1002 規範

鋼鐵, 接著面積 5mm

硬化條件 1 週 @ 23°C

	溫度	1000 小時	2000 小時
相對濕度 100%	40°C	60%	35%
鹽霧	50°C	75%	60%
乙二醇	20°C	75%	65°C
機油	40°C	75%	93%
汽油	40°C	95%	92%
異丙醇	40°C	75%	90%

本產品於以上之化學物, 溫度及時間下, 於常溫下之測試, 可完全保持初始強度 100%

物理特性

	A 劑	B 劑
聚合物	甲基丙烯酸酯	甲基丙烯酸
外觀	灰白色	琥珀色
比重 @25°C	1.0	0.97
黏度 @ 25°C		
Brookfield DVII@	200,000cps	
Spindle No7@ 2.5 Rpm		
閃火點 (TCC)	>10°C	
操作溫度範圍:	-40°C to + 180°C max.	

混合物特性

外觀	淡黃色
操作時間	5 分
固定時間	12-15 分
混合比例	1-1

硬化物特性

抗張強度 :	3500 psi
硬度:	75 shore D
收縮率:	<5%
ASTM D1002 剪力強度	
鋼:	4150 (Psi)
鋁:	3500 (Psi)
聚碳酸脂:	2500 (Psi)
尼龍:	200 (Psi)