

## 耐黃變雙劑透明型環氧樹脂 主劑 EF598 / 硬化劑 H2430

<b>描述</b>	EF598/H2430 如水晶般透明的液態雙組分環氧樹脂系統，設計用於生產透明製品，具有優異的抗紫外線性能，適用於光電設備，桌面，玻璃纖維製品，電子灌封，珠寶製作，藝術品和瓶蓋等。		
<b>特 性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 超透明,低黏度,脫泡效果佳</li> <li>- 操作時間長,低發熱量</li> <li>- 耐黃變性能佳</li> <li>- 單次灌注可達5公分以上</li> </ul>		
<b>物性數據</b>		<b>EF598</b>	<b>H2430</b>
	外觀	透明	透明
	比重 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.16	0.95
	黏度 25°C (mPas)	1,300~1,800	100
<b>製 程</b>	重量配比	100 : 30	
	混合黏度 25°C	600~1,000 cps	
	操作時間 25°C	4-6 小時	
	完全固化 @25 °C	72 小時	
	(此數據為500克混合物)		
<b>固化後特性</b>	比重	g/cm <sup>3</sup>	1.05
	硬度	Shore D	80~85
	熱變形溫度, by DSC	°C	90
	操作溫度範圍	°C	-40 ~ 100
	抗壓強度	psi	12500
	抗彎強度	psi	10,800
	彈性模數	psi	477,000
	伸長率		2%
	折射率		1.51
	透光率, 2mm		> 90%
<b>貯 存</b>	本產品應存放於乾燥通風良好之處所，且溫度控制在5-25°C。於符合之存放條件下，本產品可保持3年之正常品質，本產品使用後，若未用完，須將桶蓋重新蓋好		
<b>注 意</b>	LIONBOND 系列產品於外觀包裝上之接觸通常絕對不會危害人體安全,如使用本產品時,發現本產品溢漏或沾附於於包裝容器外時,須確實避免產品接觸食物或裝乘食物之器具,同時,也須避免直接接觸皮膚,部份敏感體質,可能會產生過敏搔癢症狀,建議使用本產品時穿戴不透氣之橡膠或塑膠手套及防護眼罩,使用本產品後,請以肥皂及溫水清潔雙手,不建議使用各類溶劑作為清潔用途,洗淨後,以不織布材質之紙巾擦拭雙手使其乾燥,同時須保持工作場所之通風良好		

