

耐黃變雙劑透明型環氧樹脂 主劑 EF598 / 硬化劑 H2301

描述	EF598/H2301 是雙組份超透明環氧樹脂灌注材料, 適用於須透明灌注之電子電機零件, 桌板, 工藝品及擺飾製作成形, 透明性及耐撕裂強度佳.		
特 性	<ul style="list-style-type: none"> - 超透明, 低黏度, 脫泡效果佳 - 操作時間長, 低發熱量 - 耐黃變性能佳 - 單次灌注可達5公分以上 		
物性數據		EF598	H2301
	外觀	透明	透明
	比重 25°C (g/cm ³)	1.16	0.95
	黏度 25°C (mPas)	1,300~1,800	100
製程	重量配比	100 : 30	
	混合黏度 25°C	600~1,000 cps	
	操作時間 25°C	4-6 小時	
	完全固化 @25 °C	48 小時	
	(此數據為500克混合物)		
固化後特性	比重	g/cm ³	1.05
	硬度	Shore D	80~85
	熱變形溫度, by DSC	°C	90
	操作溫度範圍	°C	-40 ~ 100
	抗壓強度	psi	12500
	抗彎強度	psi	10,800
	彈性模數	psi	477,000
	伸長率		2%
	折射率		1.51
	透光率, 2mm		> 90%
貯存	本產品應存放於乾燥通風良好之處所, 且溫度控制在5-25°C. 於符合之存放條件下, 本產品可保持3年之正常品質, 本產品使用後, 若未用完, 須將桶蓋重新蓋好		

注意 LiONBOND 系列產品於外觀包裝上之接觸通常絕對不會危害人體安全, 如使用本產品時, 發現本產品溢漏或沾附於於包裝容器外時, 須確實避免產品接觸食物或裝乘食物之器具, 同時, 也須避免直接接觸皮膚, 部份敏感體質, 可能會產生過敏搔癢症狀, 建議使用本產品時穿戴不透氣之橡膠或塑膠手套及防護眼罩, 使用本產品後, 請以肥皂及溫水清潔雙手, 不建議使用各類溶劑作為清潔用途, 洗淨後, 以不織布材質之紙巾擦拭雙手使其乾燥, 同時須保持工作場所之通風良好

