

技術資料

描述

CA60 是一種濕氣硬化型之乙基壓克力酸脂膠，其特性為可接著各種材質，包括各種工程塑膠如 ABS、PC、PE、RUBBER 及金屬、木材等，特別是表面鈍化之材質接著，如木材、紙板、皮革及紡織品等，使用時可搭配促進劑 A455。

應用

本產品為泛用型，舉凡各類工業產品之接著及貼合，皆可使用，本應用之硬化時間視接著材質約 1-5 秒。

使用注意事項

清潔欲接著材質表面，硬化速度視其濕度及間隙大小而有不同，濕度若低於 50% 時，其硬化速度會減緩。雖然本產品之硬化速度約 30 秒鐘即可有初步固持之強度，但欲達其最佳強度須於 24 小時之後。

操作指示

確認接著之零件為乾燥及清潔

表面處理劑

若干塑膠材質之接著可使用 A701 作表面處理以增加其接著效果

接著材質	初步固持時間, 秒
鋼/鋼	20 N/mm(2)
橡膠/橡膠	10 N/mm(2)
塑膠/塑膠	15 N/mm(2)

CA60

變性乙基瞬間膠

物性

樹脂	乙基壓克力酸脂
顏色	透明
硬化速度 (不加促進劑)	1-5 秒
(加促進劑)	< 1 秒
黏度	20 cps
閃火點	> 85°C
比重	1.05 g/cm ³
可使用溫度範圍	-50°C to + 85°C

接著強度L

剪力強度, ASTM D1002, DIN EN 1465, N/mm²

鋼	12-26
鋁	12-19
鍍鋅	6-13
ABS	6-18
PVC	6-22
Polycarbonate	6-20
酚醛樹脂	6-16
合成橡膠	6-16
亞硝酸鹽橡膠	6-16

保存

本產品之貯存應勿直接被陽光照射

保存期限: 6 月 @ 5°C. 確保已開罐之產品勿置於紫外線之照射

安全及衛生

刺激物: 本產品含烷烴乙基壓克力酸脂，可能對眼睛及呼吸器官具有刺激性，亦可能刺激皮膚，如有皮膚刺激現象，須立即施以大量清水衝洗

CONSULT HSS 182