

技術資料

描述

CA403 是一種濕氣硬化型之烷烴乙基壓克力酸脂膠，其特性為高黏度、低白化及低氣味，使用時可搭配促進劑 A455。

應用

本產品可使用於不可有白化現象之場合，如化妝盒、醫療汽材及各種電子產品之接著，本應用之硬化時間視其間隙大小約 20-60 秒。

使用注意事項

清潔欲接著材質表面，硬化速度視其濕度及間隙大小而有不同，濕度若低於 50% 時，其硬化速度會減緩。雖然本產品之硬化速度約 2 分鐘即可有初步固持之強度，但欲達其最佳強度須於 24 小時之後。

操作指示

確認接著之零件為乾燥及清潔

表面處理劑

若干塑膠材質之接著可使用 A701 作表面處理以增加其接著效果

標準固化性能

儘管本產品可 2 分鐘內快速達到功能強度，在 24 小時的時間內就會逐漸形成完整的強度。夾具時間會有所不同，並且取決於濕度，間隙大小和基材也會對此造成影響。間隙越小，固化速度越快。如果相對濕度低於 50%RH，則固化時間會變慢，可能需要使用活化劑/促進劑來提高速度。

CA403

低白化低氣味瞬間膠

物性

樹脂.....	烷氧基乙基丙烯酸乙酯
顏色.....	透明
比重.....	1.05 g/cm ³
黏度	1,000 cps
閃火點.....	>85°C
可使用溫度範圍:.....	-50°C to + 95°C
保存期限 (5°C 以下)	12 個月

固化特性

抗拉強度 ASTM D2095

噴砂鋼	10-25 N/mm ²
丁腈彈性體	5-15 N/mm ²

剪切強度 ASTM D1002

噴砂鋼	14-22 N/mm ²
丁腈彈性體	5-15 N/mm ²
ABS:	6-20 (14) N/mm²
Pvc:	3-10 (6) N/mm²
Nitrile:	5-15 (10) N/mm²
Neoprene:	5-15 (10) N/mm²

固化速度 (可固持強度)

無促進劑	20-90 秒
使用促進劑	<30 秒